

CTCSZ/DIR001-1/1



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNASL1417



报告编号: 2024MA128

检 验 报 告

受检单位 浙江新安化工集团股份有限公司

样品名称 新安8380E双组份硅酮结构密封胶

委托单位 浙江新安化工集团股份有限公司

检验类别 委托

中国建材检验认证集团苏州有限公司

国家防水与节水材料产品质量检验检测中心

国家建筑材料工业建筑防水材料产品质量监督检验测试中心



二〇二四年四月二十九日

中国建材检验认证集团苏州有限公司

检 验 报 告

报告编号:2024MA128

共8页第1页

样品名称	新安8380E双组份硅酮结构密封胶	规格类型	2 ALG
受检单位	浙江新安化工集团股份有限公司	配合比	A:B=14:1(W)
生产单位	浙江新安化工集团股份有限公司硅酮密封胶厂	商 标	新安
委托单位	浙江新安化工集团股份有限公司	生产日期	/
委托单位地址	浙江省建德市江滨中路新安大厦1号	批 号	A:20231230380-1 B:20231231380-1
以上信息及样品由委托单位提供及确认, 本公司不承担证实委托单位提供信息的准确性、适当性和完整性的责任。			
检验类别	委托	到样日期	2024-01-15
样品状态	膏状物, 完好	检验开始日期	2024-01-15
样品数量	A: 10kg B: 1kg	检验结束日期	2024-04-29
判定依据	JG/T 475-2015 《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》		
检验项目及检测依据	型式检验项目及检测依据详见第2、3页。		
检 验 结 论	样品经检验, 23℃时拉伸模量、23℃拉伸粘结性(初始刚度)、一致性评价、12.5%时弹性模量结果为实测值, 其余所检项目符合JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》标准规定的2 ALG要求。以下空白 检验单位章 签发日期: 二〇二四年四月二十九日		
备注	(此处空白)		

批准:

刘凤琴 王润

审核:

吴俊

主检:

沈小华

检 验 报 告

报告编号：2024MA128

共8页第2页

序号	检 验 项 目	检 测 依 据
1	外观	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》5.2
2	下垂度	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》5.3
3	表干时间	GB/T 13477.5-2002《建筑密封材料试验方法 第5部分：表干时间的测定》
4	适用期	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》5.6
5	邵氏硬度A	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》5.7
6	气泡	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》5.8
7	23℃时拉伸模量	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》5.9
8	拉伸粘结性	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》5.9
9	剪切性能	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》5.10
10	撕裂性能	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》5.11
11	疲劳循环	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》5.12
12	质量变化-热失重	GB/T 13477.19-2017《建筑密封材料试验方法 第19部分：质量与体积变化的测定》
13	烷烃增塑剂	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》5.15
14	弹性恢复率	GB/T 13477.17-2017《建筑密封材料试验方法 第17部分：弹性恢复率的测定》
备注	(此处空白)	

检 验 报 告

报告编号: 2024MA128

共8页第3页

序号	检 验 项 目	检 测 依 据
15	耐紫外线拉伸强度保持率	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》5.14
16	一致性评价	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》5.15
17	12.5%时弹性模量	JG/T 475-2015《建筑幕墙用硅酮结构密封胶》附录A
	本页以下空白	
备注	(此处空白)	

检 验 报 告

报告编号: 2024MA128

共8页第4页

序号	检 验 项 目		指 标	检 验 结 果	单 项 评 定
1	外观		细腻、均匀膏状物或粘稠体，不应有气泡、结块、结皮或凝胶，搅拌后无不易分散的析出物。各组分的颜色有明显差异。	细腻、均匀膏状物，无气泡、结块、结皮和凝胶，搅拌后无不易分散的析出物。各组分的颜色有明显差异。	合格
2	下垂度, mm	垂直	≤3	0	合格
		水平	无变形	无变形	合格
3	表干时间, h		≤3	1.8	合格
4	适用期, 20min时, s		≤10	1.9	合格
5	邵氏硬度A		20~60	44	合格
6	气泡		无可见气泡	无可见气泡	合格
7	23℃时拉伸模量, MPa	伸长率5%时	报告	0.18	/
		伸长率10%时		0.29	/
		伸长率15%时		0.38	/
		伸长率20%时		0.45	/
		伸长率25%时		0.52	/
	本页以下空白				
备注	(此处空白)				

检 验 报 告

报告编号: 2024MA128

共8页第5页

序号		检 验 项 目		指 标	检 验 结 果	单 项 评 定
8	拉 伸 粘 结 性	23℃	拉伸粘结强度标准值 $R_{u,5}$, MPa	≥ 0.50	1.24	合格
			粘结破坏面积, %	≤ 10	0	合格
			初始刚度 $K_{12.5}$, MPa	报告	0.34	/
		80℃	拉伸粘结强度保持率, %	≥ 75	82	合格
			粘结破坏面积, %	≤ 10	0	合格
		-20℃	拉伸粘结强度保持率, %	≥ 75	135	合格
			粘结破坏面积, %	≤ 10	0	合格
		水-紫外 线光照	拉伸粘结强度保持率, %	≥ 75	76	合格
			粘结破坏面积, %	≤ 10	8	合格
			刚度比 $K_{c,12.5}/K_{12.5}$	$0.5 \leq K_{c,12.5}/K_{12.5} \leq 1.10$	0.71	合格
		NaCl 盐雾	拉伸粘结强度保持率, %	≥ 75	92	合格
			粘结破坏面积, %	≤ 10	1	合格
		SO ₂ 酸雾	拉伸粘结强度保持率, %	≥ 75	101	合格
			粘结破坏面积, %	≤ 10	0	合格
		清洗剂	拉伸粘结强度保持率, %	≥ 75	75	合格
			粘结破坏面积, %	≤ 10	9	合格
		100℃ 7d高温	拉伸粘结强度保持率, %	≥ 75	115	合格
			粘结破坏面积, %	≤ 10	0	合格
备注		(此处空白)				

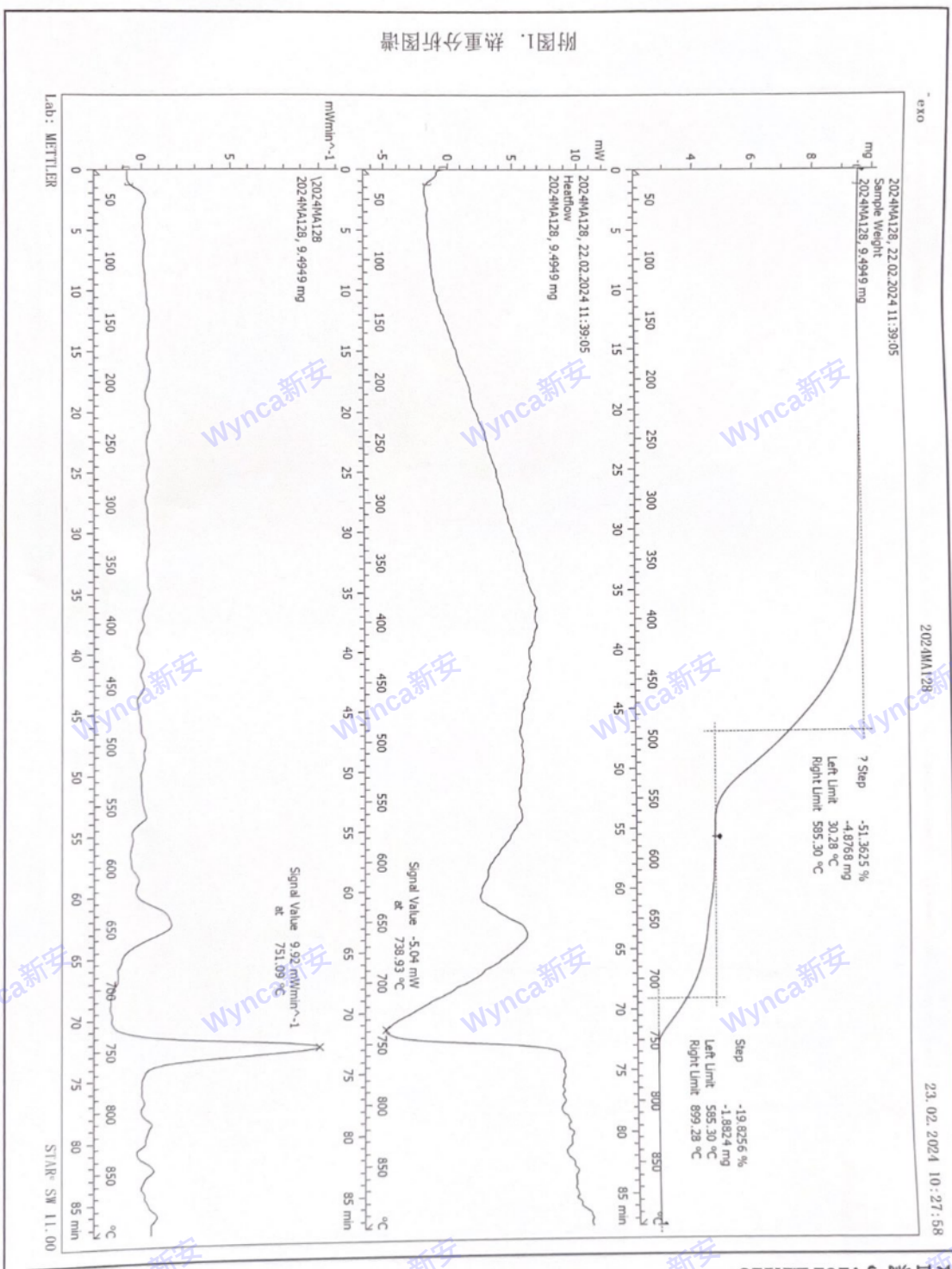
检 验 报 告

报告编号: 2024MA128

共8页第6页

共8页第6页

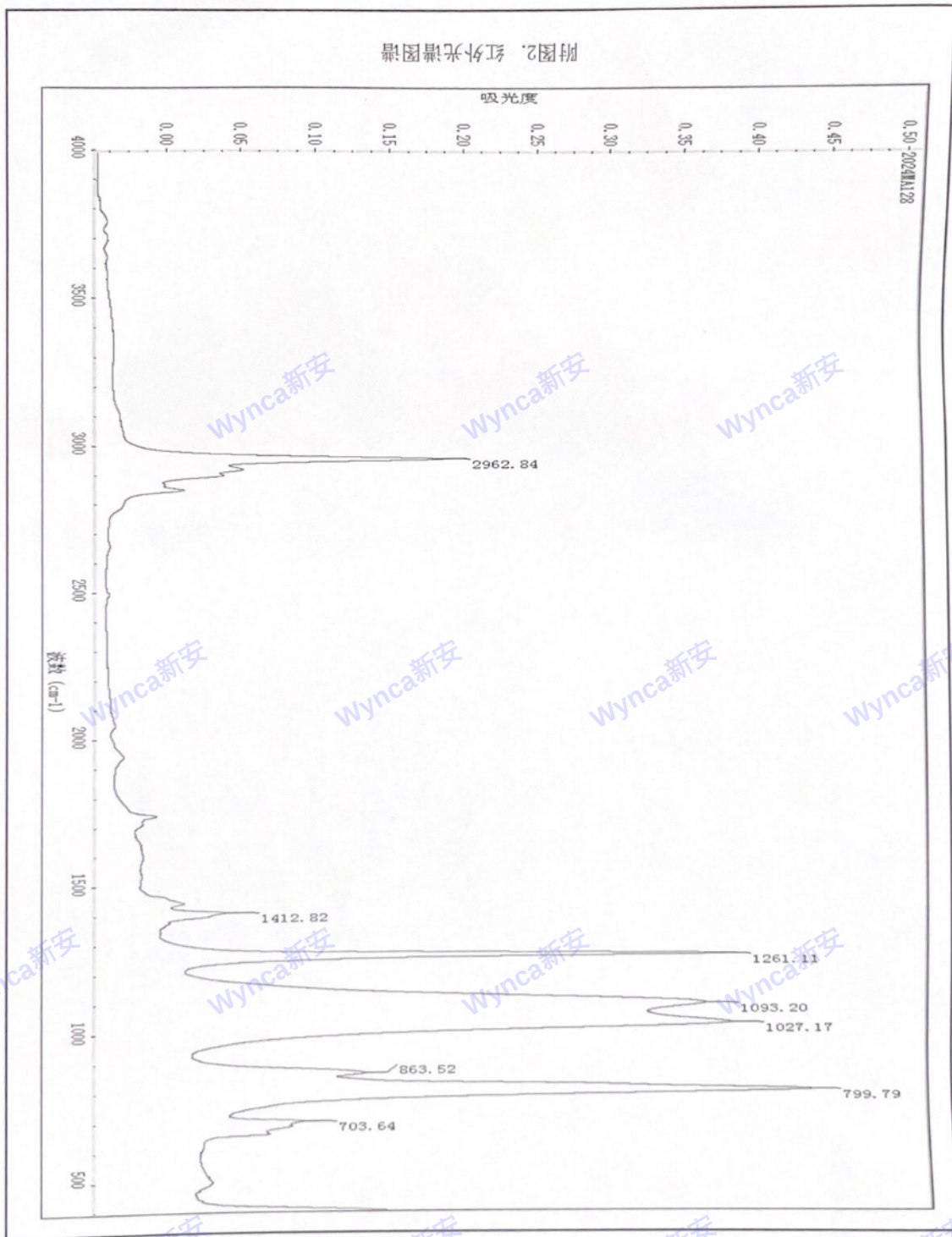
序号	检 验 项 目			指 标	检 验 结 果	单 项 评 定
9	剪 切 性 能	23℃	剪切强度标准值 R _{u,5} , MPa	≥0.50	1.05	合格
			粘结破坏面积, %	≤10	0	合格
		80℃	剪切强度保持率, %	≥75	76	合格
			粘结破坏面积, %	≤10	0	合格
		-20℃	剪切强度保持率, %	≥75	142	合格
			粘结破坏面积, %	≤10	0	合格
10	撕裂性能	拉伸粘结强度保持率, %		≥75	104	合格
11	疲劳循环	拉伸粘结强度保持率, %		≥75	104	合格
		粘结破坏面积, %		≤10	0	合格
12	质量变化-热失重	热失重, %		≤6.0	1.7	合格
13	烷烃增塑剂	红外光谱		无烷烃增塑剂	无烷烃增塑剂	合格
14	弹性恢复率, %			≥95	95	合格
15	耐紫外线拉伸强度保持率, %			≥75	99	合格
16	一致性评价	热重分析		报告	图谱见附图1	/
		红外光谱		报告	图谱见附图2	/
17	12.5%时弹性模量, MPa			报告	0.29	/
备注	(此处空白)					



检验报告

报告编号: 2024MA128

共8页第8页



本报告结束