

WynEM® 3682

硅树脂的水乳液

特性&优点

喷漆前无需对模压零件进行预清洗

不会在金属模具上堆积起来

良好的润湿性和延展性

耐热性好

应用

聚氨酯蜂窝模制零件脱模，如汽车保险杠、缓冲垫、仪表板和家具部件（整体外壳）。

技术指标

技术指标	产品参数
外观	乳白色液体
Specific gravity, at 25°C (77°F)/g/cm ³	1.0
活性成分/%	≥58
乳化剂类型	非离子
稀释剂	水

使用方法

乳液为 60%硅树脂乳液，用户可以选择自己的应用浓度。通常稀释到 1-10%的固体，通过喷涂或刷应用到模具表面。每 1-5 个周期完成一次。为了达到最佳的性能，所有的水都应该从模具中蒸发出来，留下一层连续的硅酮薄膜。使用级别将取决于模具的大小和配置。起始值为每 1000 cm² 模具表面 5 克 60%乳化液。

包装&储存

包装：本产品有 1000Kg/桶和 200Kg/桶，根据客户定制包装。

存放：存放在阴凉、干燥、通风良好的不燃仓库中。产品应储存在 5-35°C（41 至 95°F）之间的原始未打开的容器中，该产品自生产之日起使用寿命为 12 个月。