

## 氟硅橡胶

### 1 简述

- 优异的耐油性，适合模压、压延成型的热硫化混炼硅橡胶

### 2 主要特征

- 优良的物理机械性能
- 良好的耐油性能
- 符合 RoHS 认证
- 良好的加工性能

### 3 主要用途

- 耐油密封件、垫圈、涡轮增压管等

### 4 包装

- 20Kg纸箱包装，内衬PE 塑料袋

### 5 运输，安全及储存注意事项

- 产品安全信息不包括产品的具体使用指导。
- 使用前，请仔细阅读产品的使用说明和产品安全数据表，以及产品包装上的指示说明，使用若需要详细的安全信息，请向销售办事处索取材料安全数据表。
- 本产品无毒、无害，按非危险品运输；不可倒置，运输中应避免摔跌，避免与尖硬锐物相碰撞。
- 请在室温、通风、避雨防潮、避太阳直照下贮存。
- 保存期：胶料自生产日期起，室温下储存12个月；建议在9个月内使用。

### 6 典型数据

检测指标	单位	检测条件	测试方法	检测数据
胶料外观	--	—	—	淡黄色
可塑性	0.01mm	—	ISO 7323	360
硬度	HA	1.3% 2,4-二氯过氧化苯甲酰 115°C×10min	ISO 48-4	62
密度	g/cm <sup>3</sup>	1.3% 2,4-二氯过氧化苯甲酰 115°C×10min	ISO 2781	1.45
拉伸强度	Mpa	1.3% 2,4-二氯过氧化苯甲酰 115°C×10min	ISO 37 Type 1	10
伸长率	%	1.3% 2,4-二氯过氧化苯甲酰 115°C×10min	ISO 37 Type 1	440

## 技术数据表 WFS-3170

发布日期: 2024/09/01

撕裂强度	N/mm	1.3% 2,4-二氯过氧化苯甲酰 115°C×10min	ISO 34-1 Die B	28
回弹	%	1.3% 2,4-二氯过氧化苯甲酰 115°C×10min	ISO 4662	27
耐油体积变化率	%	IRM903, 150°C×70h	—	5.5
		ASTMC, 23°C×70h		25
ROHS认证	--	—	—	pass

- 上述表中所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。
- 硫化条件: 115°C×10 min, 硫化剂添加比例为1.3% , 主要成分2,4-二氯过氧化苯甲酰。

## 7 工业使用说明

- 使用者有义务在对将使用的浙江新安化工集团股份有限公司产品的适用范围以及使用用途做了解。
- 我们随货的检测报告仅是浙江新安化工集团股份有限公司实验室依据浙江新安化工集团股份有限公司硫化条件与浙江新安化工集团股份有限公司检测方法测试所得, 它不能作为浙江新安化工集团股份有限公司混炼胶产品标准使用, 不能作为客户接受浙江新安化工集团股份有限公司产品的验收依据。
- 由于检测生产条件不同, 我们不能保证我们双方能得到同样的测试结果, 建议使用者以自己的检测条件下的出的检测数据作为使用性能参考。
- 以上任何性能数据以及适用建议, 只是对浙江新安化工集团股份有限公司产品使用性能的一个使用参考, 而不是浙江新安化工集团股份有限公司产品在特定应用下的有效性或通用性的担保。
- 我们保留变更产品常数的权利, 若有任何改动, 不另行通知。