浙江新安化工集团股份有限公司

Wynca新安

技术数据表 WFS-3340

发布日期：2025/03/20

氟硅橡胶

1 简述

- 优异的耐油性，适合挤出成型的热硫化氟硅混炼硅橡胶

2 主要特征

- 优良好的物理机械性能
- 良好的耐油性能
- 符合 ROHS 认证
- 良好的加工性能

3 主要用途

- 耐油密封条、电线电缆等。

4 包装

- 20Kg纸箱包装，内衬PE 塑料袋

5 运输，安全及储存注意事项

- 产品安全信息不包括产品的具体使用指导。
- 使用前，请仔细阅读产品的使用说明和产品安全数据表，以及产品包装上的指示说明， 使用若需要详细的安全信息，请向销售办事处索取材料安全数据表。
- 本产品无毒、无害，按非危险品运输；不可倒置，运输中应避免摔跌，避免与尖硬锐物相碰撞。
- 请在室温、通风、避雨防潮、避太阳直照下贮存。
- 保存期：胶料自生产日期起，室温下储存24个月；建议在15个月内使用。

6 典型数据

检测指标	单位	检测条件	测试方法	检测数据
胶料外观	--	—	—	淡黄色
可塑度	0.01mm	—	ISO 7323	210
硬度	HA	200℃×2h	ISO 48-4	45
密度	g/cm^3	200℃×2h	ISO 2781	1.395
拉伸强度	Mpa	200℃×2h	ISO 37 Type 1	9.5
伸长率	%	200℃×2h	ISO 37 Type 1	480

地址：浙江省建德市江滨中路新安大厦1号
电话：（+86）0571-64715105
网址：www.wynca.com

撕裂强度	N/mm	200℃×2h	ISO 34-1 Die B	23
回弹	%	200℃×2h	ISO 4662	35
耐油体积变化率	%	IRM903,150℃×70h	—	6.0
		ASTMC,23℃×70h		21.8
ROHS认证	--	—	—	pass

- 上述表中所列物性数据仅供参考，若需要货物的检验报告,请向销售办事处索取。
- 硫化条件：一次硫化：115℃×10 min, 二次硫化：200℃×2h。硫化剂添加比例为1.3%， 主要成分2,4-二氯过氧化苯甲酰。
- 开炼操作：1、16寸开炼机，每次可开炼10KG。客户可根据开炼机大小及操作人员熟练程度自行调整；2、开炼机辊距建议为5-10mm，打圆辊或三角包25±5次，观察胶料颜色均匀表面光滑即可；3、氟硅混炼硅橡胶内摩擦较大，开炼过程胶料快速升温造成粘辊，需开启冷却系统，控制胶料温度≤25℃。
- 上辊操作之前，请确保开炼机辊筒表面干净，特别是在橡胶开炼完后。 如遇粘辊，请用普通胶清洗辊筒表面，去除表面粘附胶料，再进行氟硅混炼胶的开炼。

7 工业使用说明

- 使用者有义务在对将使用的浙江新安化工集团股份有限公司产品的适用范围以及使用用途做了解。
- 我们随货的检测报告仅是浙江新安化工集团股份有限公司实验室依据浙江新安化工集团股份有限公司硫化条件与浙江新安化工集团股份有限公司检测方法测试所得，它不能作为浙江新安化工集团股份有限公司混炼胶产品标准使用，不能作为客户接受浙江新安化工集团股份有限公司产品的验收依据。
- 由于检测生产条件不同,我们不能保证我们双方能得到同样的测试结果，建议使用者以自己的检测条件下的出的检测数据作为使用性能参考。
- 以上任何性能数据以及适用建议,只是对浙江新安化工集团股份有限公司产品使用性能的一个使用参考，而不是浙江新安化工集团股份有限公司产品在特定应用下的有效性或通用性的担保。
- 我们保留变更产品常数的权利,若有任何改动，不另行通知。