技术数据表 **WLS-6320/70A , WLS-6320/70B** 发布日期：2024/09/01

加成型液体硅橡胶

1 简述

- 本产品为双组分包装的加成型液体硅橡胶，适宜采用液体注射成型方法加工成型制品。

2 主要特征

- 打击寿命高
- 寿命损耗小
- 回弹性优
- 符合UL认证

3 主要用途

- 电子按键

4 包装

- 20 kg/桶，标准塑料直桶，内衬专用塑料袋。
- 200 kg /桶，标准金属直桶，内衬专用塑料袋，花格木箱外包装。

5 运输，安全及储存注意事项

- 产品安全信息不包括产品的具体使用指导。
- 使用前，请仔细阅读产品的使用说明和产品安全数据表，以及产品包装上的指示说明， 使用若需要详细的安全信息，请向销售办事处索取材料安全数据表。
- 本产品无毒、无害，按非危险品运输；不可倒置，运输中应避免摔跌，避免与尖硬锐物相碰撞。
- 请在室温、通风、避雨防潮、避太阳直照下贮存。
- 保存期：胶料自生产日期起，室温可以存放6个月，3个月内使用为最佳。

6 使用注意事项

- 将A和B两组分混合时，配比不准确将会影响硫化过程和制品性能，因此一定要准确控制比例。
- 硫化时间决定于硫化温度及制品厚度，具体硫化时间要根据实际情况调整。
- 如果胶料接触某些如含氮、磷、硫、锡等化合物的物质，则会抑制硫化反应，严重将导致产品不硫化，应极力避免和此类物质接触。

7 使用工艺

- 本产品是A和B双组分包装提供的，按1:1比例混合使用。建议用静态混合设备混合，可以隔绝空气。如果混合过程中带入气泡，必须彻底排气。建议硫化温度在120℃-150℃，最终以实际产品设计需求为准。

地址：浙江省建德市江滨中路新安大厦1号
电话：（+86）0571-64715105 网址：www.wynca.com

8 典型数据

检测指标	单位	测试条件	测试方法	数据	
				A组分	B组分
胶料外观	--	--	--	无色半透明	无色半透明
旋转粘度	10^4mPa·s	6#，30rpm	GB/T 2794	30.0	30.0
密度	g/cm^3	105℃×15min	GB/T 533	1.130	
硬度	HA	105℃×15min	GB/T 531	69	
拉伸强度	MPa	105℃×15min	GB/T 528	8	
伸长率	%	105℃×15min	GB/T 528	240	
拉伸永变	%	105℃×15min	GB/T 528	2.0	
撕裂强度	N/mm	105℃×15min	GB/T 529	35	
回弹性	%	150℃×400S	GB/T 1681-2009	68	

- 上述表中所列物性数据仅供参考，若需要货物的检验报告，请向销售办事处索取。

9 工业使用说明

- 使用者有义务对将使用浙产品的适用范围以及用途进行了解；请勿将浙江新安化工集团股份有限公司产品用作移植或注入人体用途。
- 我们随货的检测报告仅是浙江新安化工集团股份有限公司实验室依据浙江新安化工集团股份有限公司的硫化条件和检测方法测试所得，它不能够作为浙江新安化工集团股份有限公司液体胶产品标准使用，不能作为客户接受浙江新安化工集团股份有限公司产品的验收依据。
- 由于检测生产条件不同，我们不能保证我们双方能得到同样的测试结果，建议使用者在自己的检测条件下测试所得的数据作为使用性能的参考。
- 以上任何性能数据及使用建议，只是对浙江新安化工集团股份有限公司产品使用性能的一个使用参考，而不是浙江新安化工集团股份有限公司产品在特定应用下的有效性或通用性担保。
- 我们保留变更产品参数的权利，若有任何改动，不另行通知。